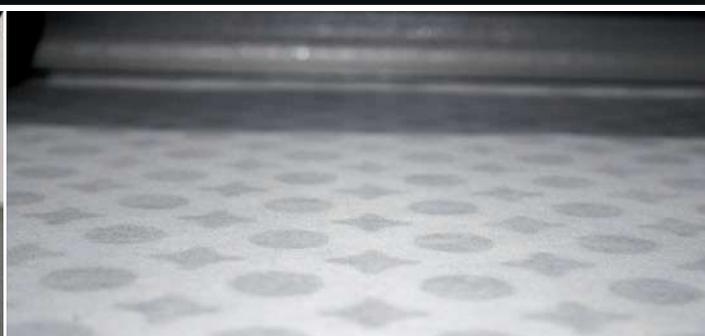
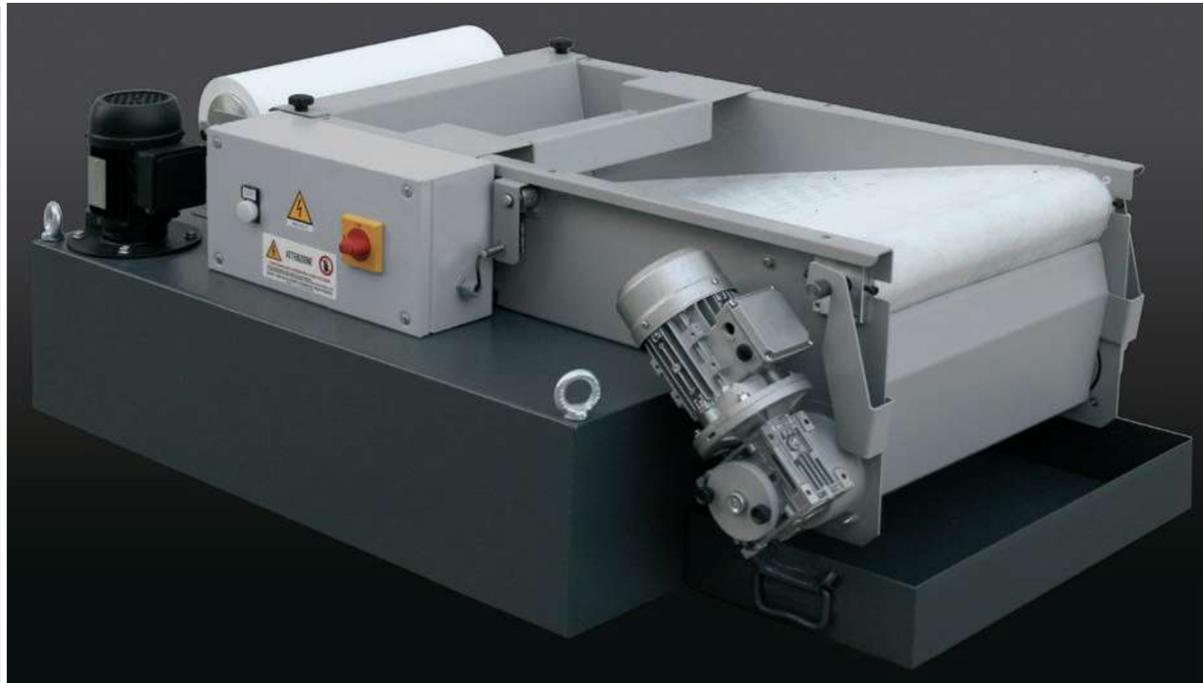
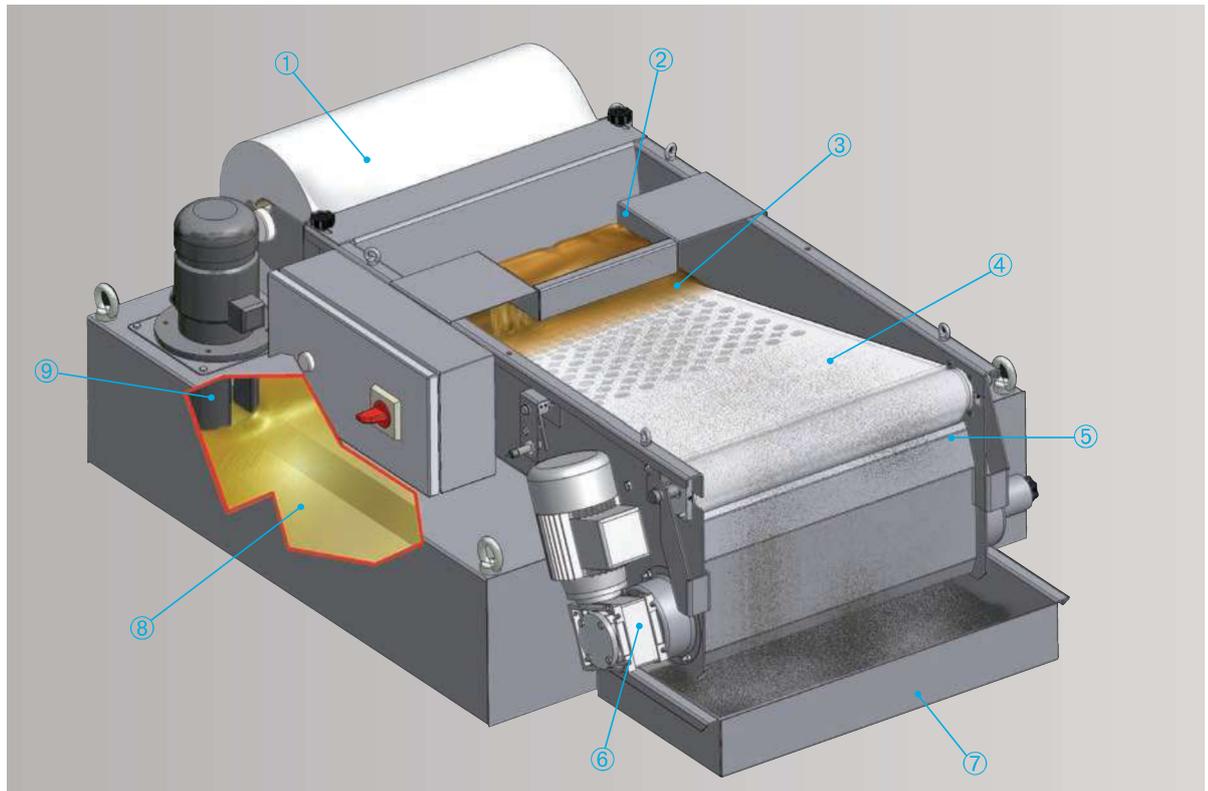


LCT Bandfilteranlagen



FUNKTIONSPRINZIP



- ① FILTERVLIESROLLE
- ② EINLASS UND VERTEILUNG DER KONTAMINIERTEN FLÜSSIGKEIT
- ③ BEREICH DER HÖCHSTEN ANHÄUFUNG DES UMWELTSCHÄDLICHEN MATERIALS
- ④ DURCHGANG DER TROCKNUNG DES ÖLSCHLAMMS
- ⑤ PENDELARTIGER SCHABER ALS SCHLAMMABSCHIEDER
- ⑥ FUNKTIONSPRINZIP DES EINSETZENS EINER NEUEN FILTERVLIESROLLE
- ⑦ SCHLAMM- SAMMELWANNE
- ⑧ GEREINIGTE FLÜSSIGKEIT IN DER WANNE
- ⑨ RÜCKFÜHRPUMPE DER GEREINIGTEN FLÜSSIGKEIT



DIE VERSCHMUTZTE FLÜSSIGKEIT WIRD IN DEN TROG EINGELEITET, WELCHER SIE EINHEITLICH AUF DEM UNTEREN BEREICH VERTEILT. DANK DER BESONDEREN FORM DER GENEIGTEN RAMPE ERHÄLT MAN IM ERSTEN ABSCHNITT EINE WASSERSÄULE MIT EINEM TIEFEN ANSCHLAG, IN WELCHEM SICH DER SCHADSTOFF ABLAGERT. DER SCHADSTOFF ERFAHRT VOR DER TRENNUNG VOM FILTERGEWEBE EINE TROCKNUNGSPHASE.

Schmier- und Kühlmittelfilter bietet eine innovative Betriebsweise und exklusive Konzepte, die Höchstleistungen und einfache Handhabung bieten, ohne jedoch auf Merkmale wie Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit herkömmlicher Textilfilter zu verzichten. Sie implementieren in kleinem Rahmen die Nutzung des hydrostatischen Drucks der Filterflüssigkeit. Durch dieses Prinzip kann man die Durchflussmenge bei gleicher Filteroberfläche steigern, somit den Textilverschleiß reduzieren und höhere Filterleistungen erzielen. Die Serie ist für alle Werkzeugmaschinen für die Metallbearbeitung, zum Filtern öhaltiger Fördermedien und von Öl mit einer Viskosität von max. 20 cSt bei 40°C, Durchflussmengen von 30 bis 600 l/min geeignet, wobei der Filtrierungsgrad je nach Textilbeschaffenheit zwischen 10 und 60 Micron liegt.

BAULICHE

EIGENSCHAFTEN Die Filter sind alle aus robustem, verzinktem Blech (auf Anfrage Edelstahl) gefertigt, das in einem vollautomatischen Verfahren gebogen, geschweißt und mit Pulverlack beschichtet wird. Sie bestehen aus einem Rahmen mit schrägem, gelochtem Filterbett, auf dem der Filter liegt. Das Einzugs- und Wicklungssystem des Tuchs wird über einen Getriebemotor gesteuert, der über einen an einen Schwimmer angeschlossenen Induktionsschalter betätigt wird. Vollkommen neu ist der Pendelschaber, der als Schlackenabscheider dient, und ein exklusives Extraktions- und Wiederherstellungssystem der Filterrolle. Ein Flüssigkeitsbehälter mit der Filterflüssigkeit, ein Schaltkasten, eine Pumpe und zahlreiche weitere Optionales runden das Angebot ab. Zusätzlich zur Serienproduktion bietet Micronfilter auch kundenspezifische Produkte, um allen Kundenanforderungen gerecht zu werden.

FUNKTIONSPRINZIP Die verunreinigte Flüssigkeit wird zum Verteiler befördert, wo sie gleichmäßig auf dem darunterliegenden Tuch verteilt wird. Dank der besonderen Bauweise des schrägen, gelochten Filterbetts wird die Flüssigkeit am tiefsten Punkt gesammelt, um dort eine Wassersäule mit entsprechendem hydrostatischen Druck zu erzeugen.

Hoher Filtrierungsgrad,
geringer
Gewebeverbrauch,
reduzierte
Entsorgungskosten und
all dies bei äußerst
geringen Abmessungen
...

Durch diese Wirkung kann selbst stark verunreinigte Flüssigkeit in das Gewebe eindringen und somit die Schlackenschicht als zusätzliches Filterelement nutzen. Das Ergebnis sind größere Durchflussmengen, ausgezeichnete Filterleistung und eine schonende Nutzung des Gewebes. Falls die zunehmende Verunreinigung für eine vollkommene Verstopfung des Filters sorgt, steigt der Flüssigkeitspegel an, mit ihm der Schwimmer, der den Induktionssensor auslöst, Durch diesen wird wiederum der Getriebemotor des Einzugs- und Wicklungssystems für verbrauchtes Gewebe aktiviert. Bevor das Gewebe aufgewickelt wird, durchläuft es den oberen Bereich des Filterbetts, wodurch eine teilweise Trocknung der Schlacke erfolgt, bevor diese dann mit dem Pendelschaber abgeschieden wird. Auf diese Weise kann man das Gewebe optimal aufwickeln und den Schlamm in einem eigenen Behälter sammeln. Die gereinigte Flüssigkeit gelangt daraufhin zurück zum Hauptfilter, um dann schließlich durch die Werkzeugmaschine zur Elektropumpe zurückbefördert zu werden.



EINFACHER UND SCHNELLER AUSTAUSCH DES FILTERGEWEBE



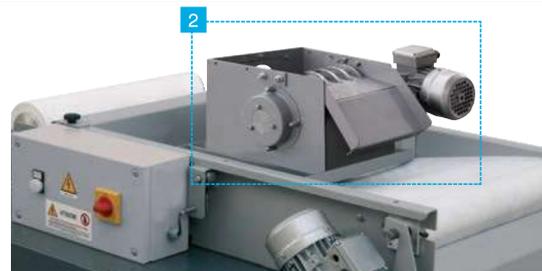
- Schaber entnehmen
- Lösen der Drehschraub
- Filtervlies aufrollen
- Filtervliesrolle entnehmen

OPTIONALS

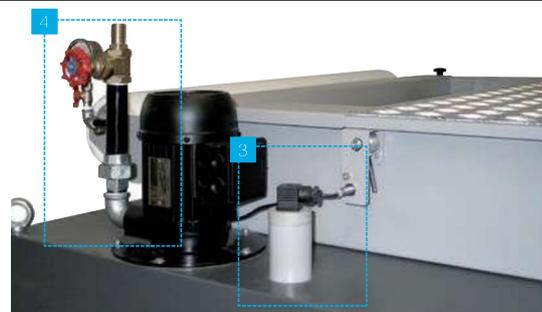


1 AUS EDELSTAHL

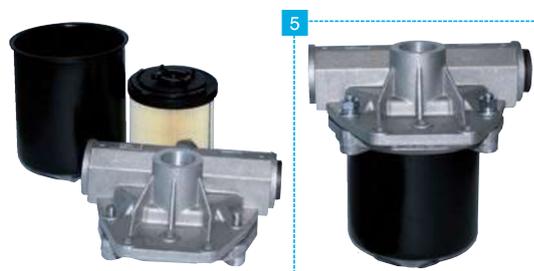
2 MAGNETISCHER ABSCHIEDER



3 NIVEAUREGULIERUNG DER FLÜSSIGKEIT IN DER WANNE

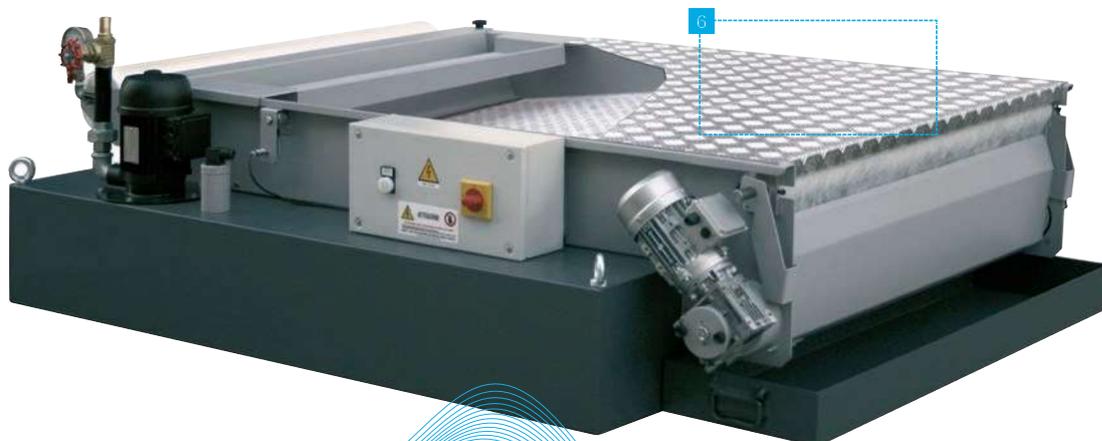


4 HYDRAULISCHE KOMPONENTEN

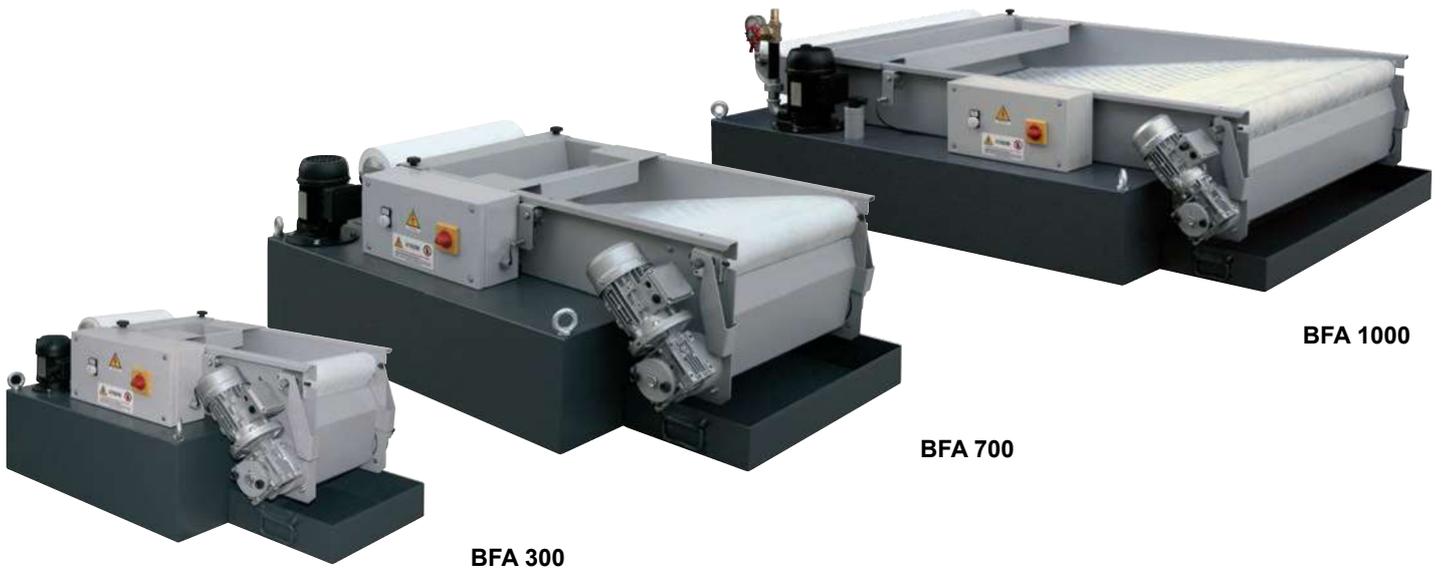


5 FILTERPATRONE ZUR NACHFILTRATION

6 BETRETBARE ABDECKUNG

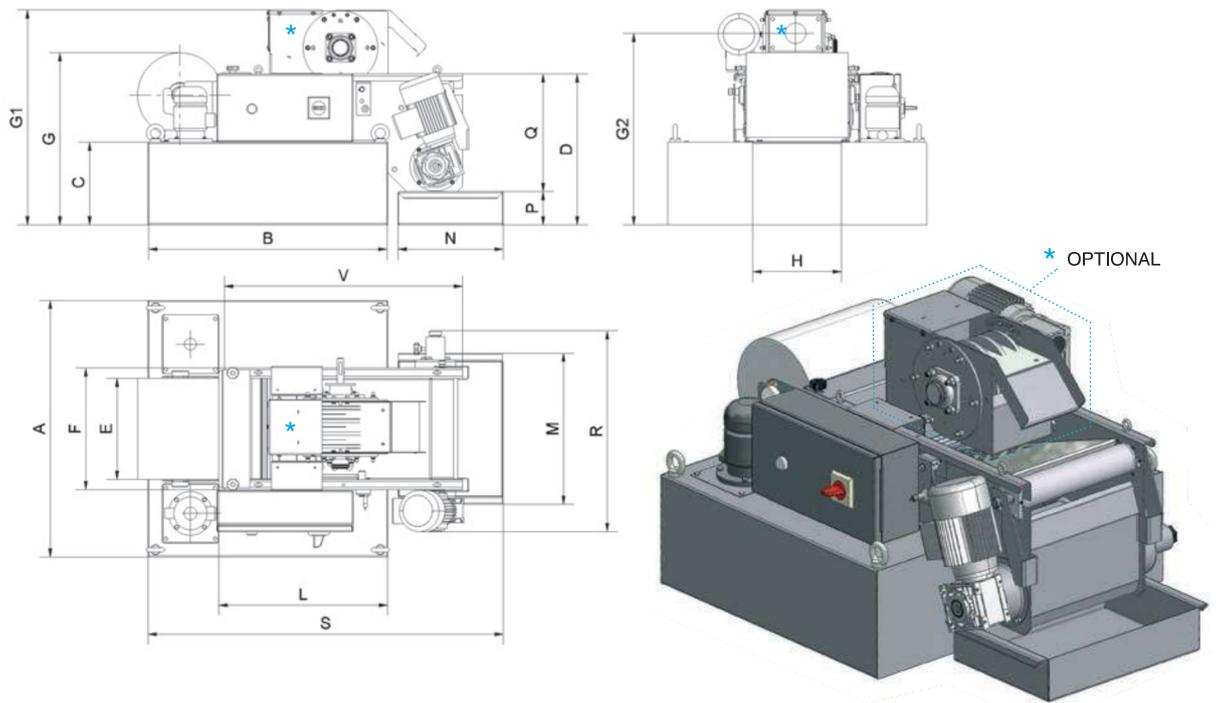


TECHNISCHE DATEN



TECHNISCHE TABELLE

Modell	Fassungsvermögen der Wanne		Leistung bei Emulsionen		Druck	Leistung der Pumpe	Leistung des Getriebemotors	Gewicht
	l.-Gal	l./min.-GPM	l./min.-GPM	l./min.-GPM				
BFA 300	135-35	40-10	20-5	0,2	0,16	0,12	71	
BFA 500	240-63	80-21	40-10	0,2	0,30	0,12	114	
BFA 700	465-122	140-36	70-18	0,2	0,40	0,12	163	
BFA 1000	610-161	220-58	110-29	0,2	0,53	0,12	197	
BFA 1200	770-203	280-73	140-36	0,2	1,15	0,12	237	
BFA 1500	1150-303	350-92	175-46	0,2	1,47	0,12	302	



ABMESSUNGEN

	BFA 300	BFA 500	BFA 700	BFA 1000	BFA 1200	BFA 1500
A	760	960	1250	1620	2050	2000
B	700	1000	1500	1500	1500	1500
C	250	250	250	250	250	350
D	450	450	450	450	450	550
E	300	500	700	1000	1200	1500
F	360	560	760	1060	1260	1560
G	510	510	510	510	510	610
* G1	670	670	670	670	670	770
* G2	600	600	600	600	600	700
H	260	460	660	860	1160	1460
L	480	730	880	1030	1080	1210
M	450	650	850	1150	1350	1650
N	310	310	310	310	310	310
P	100	100	100	100	100	100
Q	350	350	350	350	350	350
R	580	780	980	1280	1480	1780
S	1010	1310	1810	1810	1810	1810
T	960	1210	1360	1510	1560	1690
V	700	950	1100	1250	1300	1430

ABMESSUNGEN (mm)

