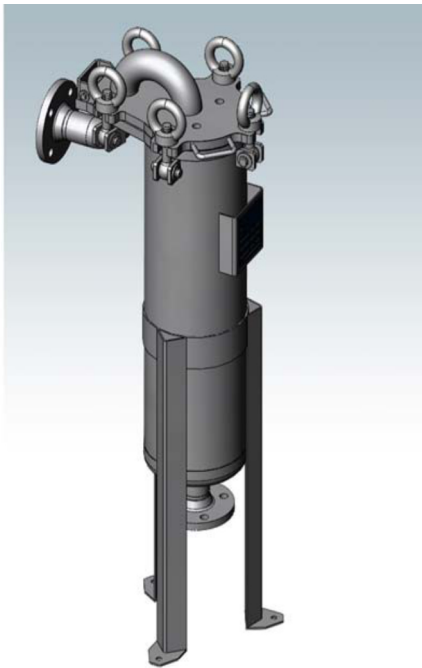
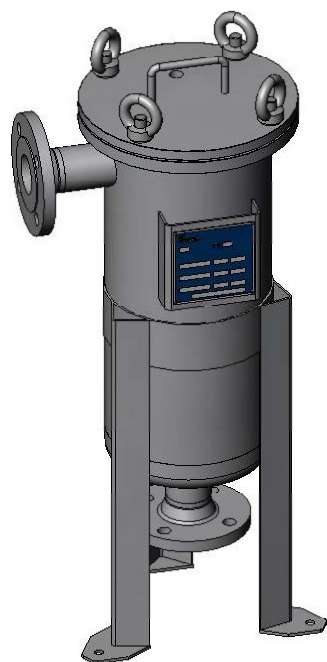


Produktübersicht

LCT Beutelfilteranlagen

für Wasch- und Ultraschalltechnik





BEUTELFILTER-GEHÄUSE SERIE ALSL

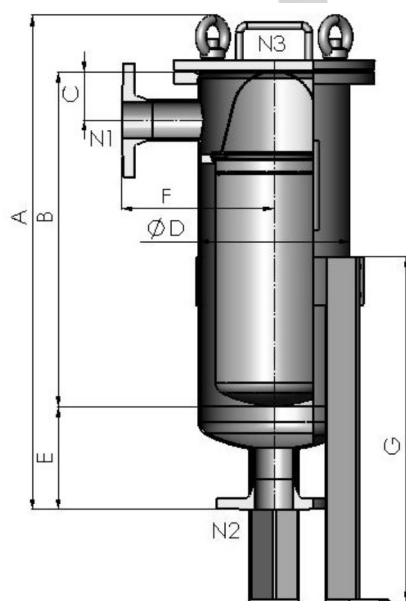
Die Filtergehäuse der ALSL-Serie sind geschweißte Edelstahl-Konstruktionen zur Aufnahme von einem Beutel der Größe 1 bzw. der Größe 2. Sie bestehen aus einem vertikalen, zylindrischen Behälter mit angeschweißtem Klöpperboden und Flachdeckel, der über O-Ring gedichtet wird. Der Gehäuseverschluß erfolgt mittels Stehbolzen und Ringmutter. Der Filtereinsatz wird im Gehäuse durch einen Niederhalter mit Federbügel in seiner Lage zuverlässig fixiert und abgedichtet. Der Filtereingang ist seitlich im Behältermantel, der Filterausgang mittig im unteren Klöpperboden. Die Gehäuse können mit oder ohne verstellbarem Fußgestell geliefert werden.

TECHNISCHE DATEN

Einlaß- und Auslaßanschluß (N1/N2)	: DN50 od. DN80
Entlüftung (N3)	: G 1/2"
Gehäusematerial	: Edelstahl 1.4571
Stützkorb	: Edelstahl 1.4401/1.4571
Gehäusedichtung	: FPM *
Max. Betriebsdruck	: 6 od. 10 bar
Max. Betriebstemperatur	: 80°C**

* Auf Wunsch auch EPDM oder FEP-O-SEAL®
 ** Auf Wunsch auch für höhere Temperaturen

Sonderkonstruktionen auf Anfrage.



ABMESSUNGEN (in mm)

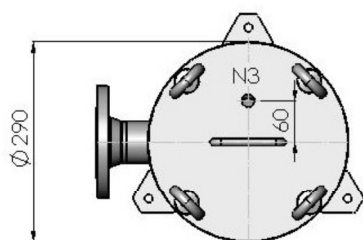
	ALSL1-/50	ALSL1-/80	ALSL2-/50	ALSL2-/80
A	725	765	1075	1125
B	485	525	835	885
C	70	95	70	95
D	ø 219	ø 219	ø 219	ø 219
E	150	150	150	150
F	220	220	220	220
G	500	500	700	700
Beutelgröße	1	1	2	2
Filterfläche (m²)	0,25	0,25	0,5	0,5

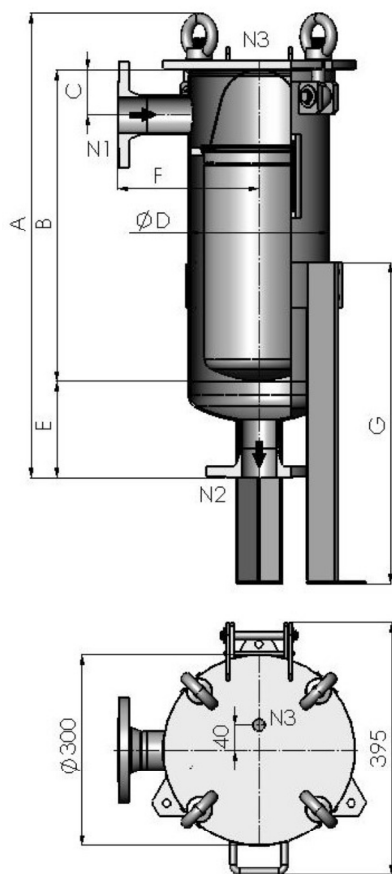
BESTEL LHINWEISE

ALSL2 - 10 / F50 - N

Größe 1 = 1
 Größe 2 = 2
 Max. Betriebsdruck 6 bar = 6
 Max. Betriebsdruck 10 bar = 10
 Flansch PN16 - EN1092-1 = F
 Milchrohrgew. DIN 11851 = M
 Muffe DIN 2986 = G
 Gewindenippel DIN 2999 = R
 N = gebeizt u. passiviert
 E = elektropoliert
 G = glasperlengestrahlt
 S = Sonderausführung
 50 = DN 50 (2")
 80 = DN 80 (3 1/2")

Technische Änderungen vorbehalten





Die Filtergehäuse der ALSK-Serie sind geschweißte Edelstahl-Konstruktionen zur Aufnahme von einem Beutel der Größe 1 bzw. der Größe 2. Sie bestehen aus einem vertikalen, zylindrischen Behälter mit angeschweißtem Klöpperboden und Flachdeckel. Der Deckel ist klappbar und dichtet über O-Ring ab. Der Gehäuseverschluß erfolgt mittels Augenklappschrauben. Der Filtereinsatz wird im Gehäuse durch einen Niederhalter mit Federbügel in seiner Lage zuverlässig fixiert und abgedichtet. Der Filtereingang ist seitlich im Behältermantel, der Filterausgang mittig im unteren Klöpperboden. Die Gehäuse können mit oder ohne verstellbarem Fußgestell geliefert werden.

Einlaß- und Auslaßanschluß (N1/N2)	: DN50 od. DN80
Entlüftung (N3)	: G 1/2"
Gehäusematerial	: Edelstahl 1.4571
Stützkorb	: Edelstahl 1.4401/1.4571
Gehäusedichtung	: FPM *
Max. Betriebsdruck	: 6 od. 10 bar
Max. Betriebstemperatur	: 80°C**

** Auf Wunsch auch für höhere Temperaturen

ABMESSUNGEN (in mm)

	ALSK1-/50	ALSK1-/80	ALSK2-/50	ALSK2-/80
A	725	765	1075	1125
B	485	525	835	885
C	70	95	70	95
D	ø 219	ø 219	ø 219	ø 219
E	150	150	150	150
F	220	220	220	220
G	500	500	700	700
Beutелgröße	1	1	2	2
Filterfläche (m²)	0,25	0,25	0,5	0,5

ALSK1 - 6 / F50 - N

Größe 1 = 1
Größe 2 = 2

Max. Betriebsdruck 6 bar = 6
Max. Betriebsdruck 10 bar = 10

Flansch PN16 - EN1092-1 = F
Milchrohrgew. DIN 11851 = M
Muffe DIN 2986 = G
Gewindenippel DIN 2999 = R

N = gebeizt u. passiviert
E = elektropoliert
G = glasperlengestrahlt
S = Sonderausführung

50 = DN 50 (2")
80 = DN 80 (3 1/2")

Technische Änderungen vorbehalten



BEUTELFILTER-GEHÄUSE SERIE BFSLK1/BFSLK2

Die Filtergehäuse der BFSLK-Serie sind geschweißte Edelstahl-Konstruktionen zur Aufnahme von einem Beutel der Größe 1 bzw. der Größe 2. Sie bestehen aus einem vertikalen, zylindrischen Behälter mit angeschweißtem Klöpperboden und Flach-Deckel. Der Deckel ist klappbar und dichtet über O-Ring ab. Der Gehäuseverschluß erfolgt mittels Augenklappschrauben. Der Filtereinsatz wird im Gehäuse durch einen federbelasteten Nieder-Halter in seiner Lage zuverlässig fixiert und abgedichtet. Der Stützkorb aus Edelstahl sorgt für eine drucksichere Unterstützung des eingesetzten Filtereinsatzes.

TECHNISCHE DATEN

Einlaß- und Auslaßanschluß (N1/N2)	Flansch DN50/DN80 PN16*
Entlüftung (N3)	G 1/2"
Gehäusematerial	Edelstahl 1.4571
Stützkorb	Edelstahl 1.4401/1.4571
Gehäusedichtung	FPM **
Max. Betriebsdruck	6, 10, 16 bar
Max. Betriebstemperatur	90°C

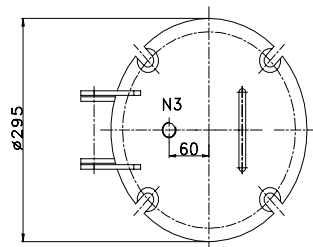
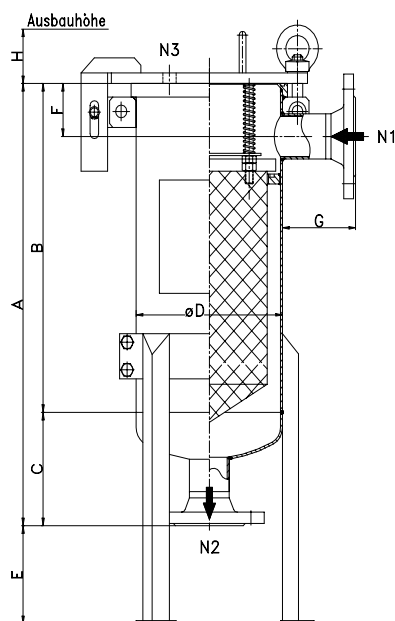
* Auf Wunsch auch mit 2" Außen- oder Innengewinde

** Auf Wunsch auch EPDM oder FEP-O-SEAL

Sonderkonstruktionen auf Anfrage.

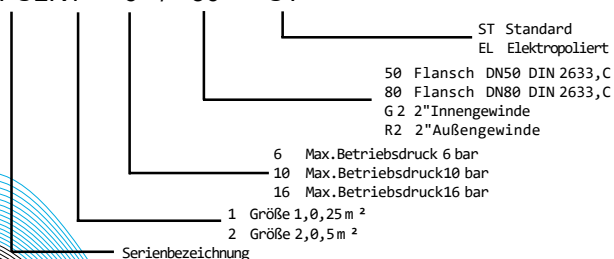
ABMESSUNGEN (in mm)

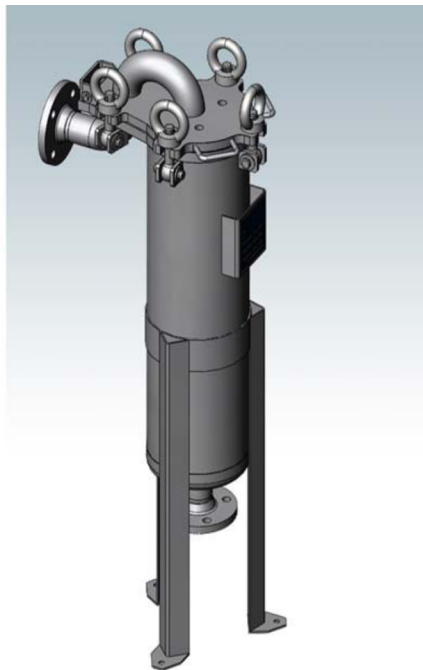
	BFSLK1-/50	BFSLK1-/80	BFSLK2-/50	BFSLK2-/80
A	585	635	915	965
B	435	485	765	815
C	150	150	150	150
D	219	219	219	219
E (max.)	300	300	300	300
F	70	95	70	95
G	110	110	110	110
H	ca. 350	ca. 400	ca. 350	ca. 400
Beutelgröße	1	1	2	2
Filterfläche (m²)	0,25	0,25	0,5	0,5



BESTELLHINWEISE

BFSLK1 - 6 / 50 - ST





BEUTELFILTER-GEHÄUSE SERIE ALTL 1/2

Die Filtergehäuse vom Typ ALTL 1/2 sind Schweißkonstruktionen aus Edelstahl zur Aufnahme von einem Filterbeutel der Größe 1/2. Sie bestehen aus einem zylindrischen Behälter mit angeschweißtem Klöpperboden. Der obere Deckel ist klappbar und dichtet über O-Ring ab. Gleichzeitig fixiert er den Filterbeutel und garantiert eine zuverlässige, bypassfreie Aufnahme. Der Stützkorb aus Edelstahl sorgt für eine drucksichere Unterstützung des eingesetzten Filterbeutels. Der Produkteintritt erfolgt über den Deckel, der Austritt mittig im unteren Klöpperboden. Die Gehäuse können mit oder ohne Fussgestell geliefert werden.

TECHNISCHE DATEN

ALTL 1/2

Einlass- und Auslassanschluss (N1/N2)	DN50 PN16
Entlüftung, Manometer (N3/N4)	Rp 1/2
Werkstoff Gehäuse	Edelstahl 1.4571
Werkstoff Stützkorb	Edelstahl 1.4571 / 1.4401
Dichtung	O-Ring FPM*
Max. Betriebsdruck	6 / 10 bar
Max. Betriebstemperatur	-10/+90°C**

* Andere Dichtungsmaterialien auf Wunsch möglich

** Auf Wunsch auch höhere Betriebstemperaturen

ABMESSUNGEN

Gehäusotyp	Filterfläche (m²)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
ALTL1	0,25	220	405	340	ø219,1	415	500	max. 480
ALTL2	0,5	220	775	340	ø219,1	415	700	max. 480

BESTELLHINWEISE FÜR BEUTELFILTER-GEHÄUSE ALTL 1/2

ALTL2-6/F50-N

Gehäusotyp
ALTL = Beutelfilter-Topliner

Beutelfiltergröße
1 = Größe 1, ca. 0,25 m²
2 = Größe 2, ca. 0,50 m²

Betriebsdruck
6 = 6 bar / 10 = 10 bar

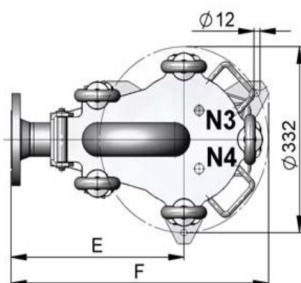
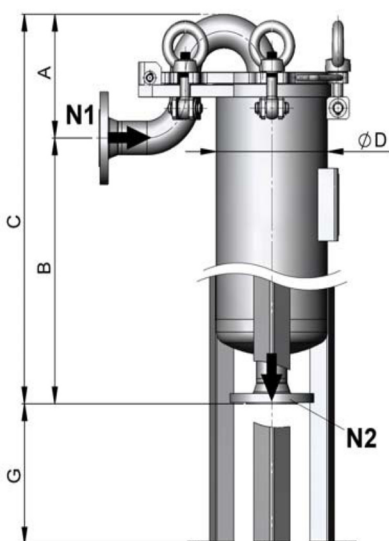
Anschlussstyp

F = Flansch PN16 - EN1092-1
M = Milchröhrgewinde - DIN 11851
G = Muffe - DIN2986
R = Gewindenippel - DIN 2999

Ausstattung

N = gebeizt u. passiviert
E = elektropliert
G = glasperlengestrahlt
S = Sonderausführung

Anschlussgröße
50 = DN50



acuraBag® Standard-Filterbeutel

Standard-Filterbeutel **acuraBag®** sind preiswerte Filter, die sich durch einen hohen Wirkungsgrad und eine hohe Leistung auszeichnen. Die obere Abdichtung erfolgt über ein angeschweißtes Kunststoff-Formteil, dessen Dichtlippe eine bypassfreie Abdichtung garantiert. Der Werkstoff ist dem jeweiligen Filtermaterial angepasst, um Beständigkeitsprobleme auszuschließen. Sämtliche Stoßstellen sind thermisch verschweißt, Partikelabwanderungen durch Nähte und Nadellöcher gehören der Vergangenheit an. Lieferbar sind die Standard-Filterbeutel **acuraBag®** in den Materialien Polypropylen, Polyester und Nylon, sowie in allen gängigen Größen und Filterfeinheiten.

Selbstverständlich können wir Ihnen unsere Standard-Filterbeutel auch in konventioneller Ausführung mit eingenähtem Ring liefern.



Verpackung:
einzeln eingeschweisst /
LOT-Nr. gelabelt

LIEFERBARE STANDARD-FILTERBEUTEL **acuraBag®**

TECHNISCHE DATEN

Beutelmateri	Filterfeinheiten	Temperatur	Beutelgröße	1	2	3	4
Polypropylen Nadelfilz Polyester Nadelfilz	1 - 200 µm 0,5 - 200 µm	max. 90°C max. 120°C	Filterfläche (~m²)	0,25	0,5	0,07	0,12
			Beutelinhalt (l)	8	17	1,4	2,5
			Beutel ø (mm)	178	178	102	102
			Beutellänge (mm)	420	815	223	380
Polypropylen monofil Polyester monofil Nylon monofil	100 - 800 µm 50 - 800 µm 1 - 1200 µm	max. 90°C max. 120°C max. 90°C	Diese Angaben sind Richtwerte und können je nach Filtermaterial bzw. Filterfeinheit geringfügig schwanken.				

BESTELLHINWEISE FÜR STANDARD-FILTERBEUTEL **acuraBag®**

2 - PPN - 010 - WWV

Beutelgröße
1 - 4

Werkstoff
PPN = Polypropylen Nadelfilz
PPM = Polypropylen monofil
PSN = Polyester Nadelfilz
PSM = Polyester monofil
PAM = Nylon monofil

Filterfeinheit
0005 = 0,5 µm
001 = 1 µm
010 = 10 µm
050 = 50 µm
200 = 200 µm
1000 = 1000 µm

Beutelverarbeitung
W = geschweißt
S = genäht

Beutelverstärkung
ohne = ohne Verstärkung
V = mit äußerer Verstärkung

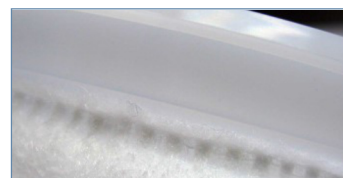
Verschluss/ Abdichtung
W = Kunststoff-Formteil
C = Stahlring
S = Edelstahlring
P = Polypropylenring



Präzisionsverschweißte Naht



Formteil mit Handgriff

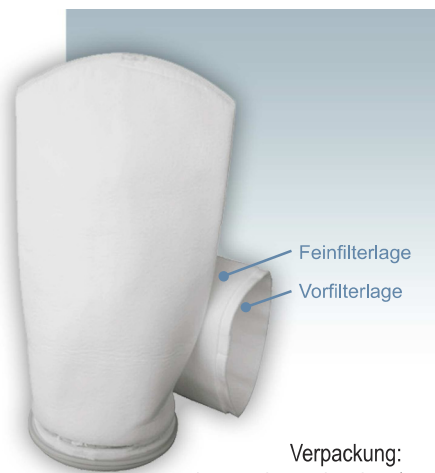


Verschweißung Formteil/ Filtermaterial



acuraBag XL 2-lagiger Filterbeutel

2-lagige Filterbeutel **acuraBag XL** sind preiswerte Filter, die sich durch einen maximalen Wirkungsgrad und eine erhöhte Leistung gegenüber Standard-Filterbeuteln auszeichnen. Der zweilagige Aufbau ermöglicht eine Vorfiltration in der ersten Filterlage. Die obere Abdichtung erfolgt über ein angeschweißtes Kunststoff-Formteil, dessen Dichtlippe eine bypassfreie Abdichtung garantiert. Der Werkstoff ist dem jeweiligen Filtermaterial angepasst, um Beständigkeitsprobleme auszuschliessen. Sämtliche Stoßstellen sind thermisch verschweißt, Partikelabwanderungen durch Nähte und Nadellöcher gehören der Vergangenheit an. Lieferbar sind die 2-lagigen Filterbeutel **acuraBag XL** in den Materialien Polypropylen und Polyester, sowie in allen gängigen Größen und Filterfeinheiten.



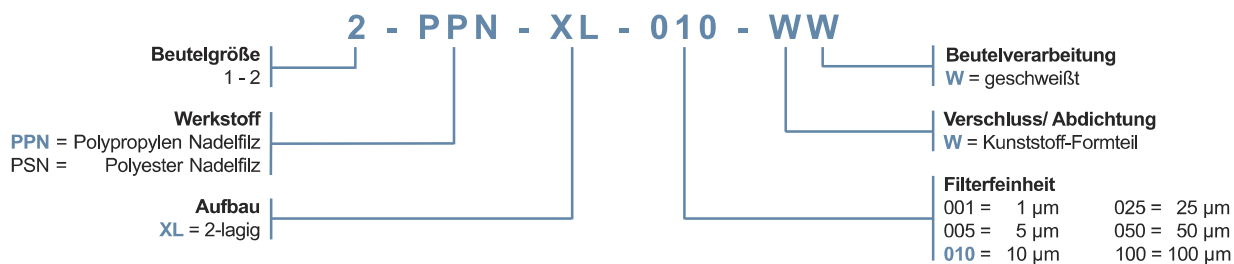
Verpackung:
einzeln eingeschweisst /
LOT-Nr. gelabelt

LIEFERBARE 2-LAGIGE FILTERBEUTEL **acuraBag XL**

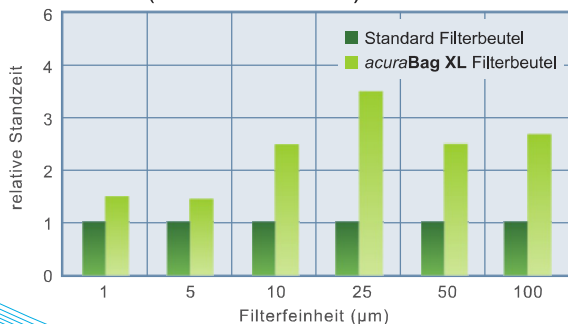
TECHNISCHE DATEN

Beutelmateri al	Filterfeinheiten	Temperatur	Beutelgröße	1	2
Polypropylen Nadelfilz Polyester Nadelfilz	1 - 100 µm 1 - 100 µm	max. 90°C max. 120°C	Filterfläche (~m²)	0,25	0,5
			Beutelinhalt (l)	8	17
			Beutel ø (mm)	178	178
			Beutellänge (mm)	420	815
Diese Angaben sind Richtwerte und können je nach Filtermaterial bzw. Filterfeinheit geringfügig schwanken.					

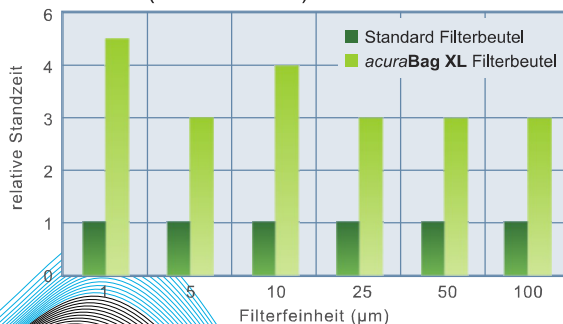
BESTELLHINWEISE FÜR 2-LAGIGE FILTERBEUTEL **acuraBag XL**



SERIE PPN (POLYPROPYLEN)



SERIE PSN (POLYESTER)



Beutel Typ BP / BN Filterbeutel

Filterbeutel **BP / BN** sind preiswerte Filter, die sich durch einen hohen Wirkungsgrad und eine hohe Leistung auszeichnen. Sie sind speziell für den Einsatz in **PBH-Gehäusen** entwickelt worden. Die obere Abdichtung erfolgt über einen angeschweißten Dichtbund. Sämtliche Stoßstellen sind bei den **BP**-Beuteln ebenfalls verschweißt. Partikelabwanderungen durch Nähte und Nadellöcher gehören der Vergangenheit an. Lieferbar sind die Filterbeutel **BP / BN** in den Materialien Polypropylen und Nylon. Alle verarbeiteten Werkstoffe sind frei von benetzungsstörenden Substanzen, wie z.B. Silikon.



TECHNISCHE DATEN

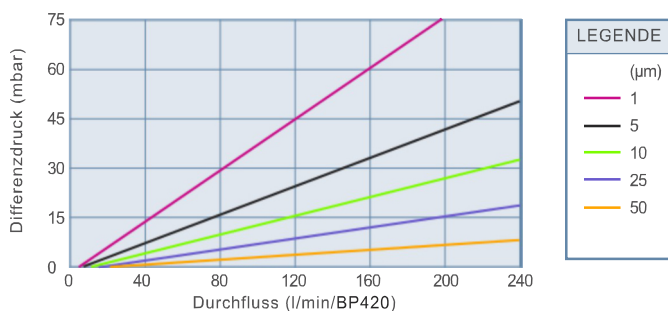
BP / BN

Werkstoff	Filterfeinheiten	Temperatur
BP : PP Nadelfilz BN : Nylon monofil	BP : 1 - 200 µm BN : 50 - 800 µm	max. 38°C
Max. Differenzdruck	Beutellänge	Beutelgröße
3 bar	410 / 420 218 / 457 mm	410 : 102x218 mm 420 : 102x457 mm

EIGENSCHAFTEN

- Tiefenfiltermaterial mit hoher Schmutzaufnahmekapazität
- Große Bandbreite an Filterfeinheiten
- Sehr gute Beständigkeit
- By-Passfreie Filtration

DURCHFLUSSRATEN



BESTELLHINWEISE FÜR BEUTELFILTER Typ BP / BN

BP-410-200		
Produktbezeichnung BP = PP-Nadelfilz BN = Nylon monofil	Beutelgröße 410 = 102 x 218 mm 420 = 102 x 457 mm	bei BP 01 = 1 µm 05 = 5 µm 10 = 10 µm 25 = 25 µm 50 = 50 µm 100 = 100 µm 200 = 200 µm
		bei BN 50 = 50 µm 100 = 100 µm 150 = 150 µm 200 = 200 µm 250 = 250 µm 300 = 300 µm 400 = 400 µm 600 = 600 µm 800 = 800 µm

PP-Nadelfilzbeutel
mit aufgeschweißtem
Dichtbund



acuraBag® Oil Adsorption Öladsorbierender Filterbeutel

Öladsorbierende Filterbeutel **acuraBag® Oil Adsorption** sind preiswerte Filter, die sich durch einen hohen Wirkungsgrad und eine hohe Leistung auszeichnen. Die obere Abdichtung erfolgt über ein angeschweißtes Kunststoff-Formteil, dessen Dichtlippe eine bypassfreie Abdichtung garantiert. Der Werkstoff ist dem Filtermaterial angepasst, um Beständigkeitsprobleme auszuschliessen. Sämtliche Stoßstellen sind thermisch verschweißt, Partikelabwanderungen durch Nähte und Nadellöcher gehören der Vergangenheit an. Lieferbar sind die Filterbeutel **acuraBag® Oil Adsorption** in dem Material Polypropylen, sowie in der Beutelgrößen 1 und 2.

Die öladsorbierenden Filterbeutel **absorbieren bis zu 0,5 Liter Öl**. Durch **physikalische Adsorption** kann das Mikrofaser-Nadelfilz gelöstes, emulgiertes und dispergiertes Öl aus Wasser binden.



Verpackung:
einzeln eingeschweisst /
LOT-Nr. gelabelt

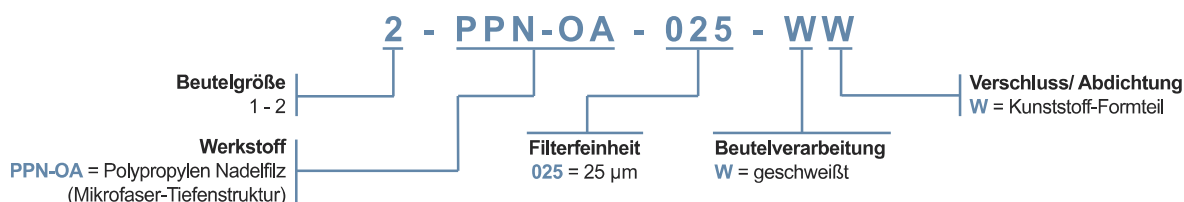
LIEFERBARE ÖLADSORPTIONS-FILTERBEUTEL **acuraBag® Oil Adsorption**

TECHNISCHE DATEN

Beutelmateri	Filterfeinheit	Temperatur	Beutelgröße	1	2
Polypropylen Nadelfilz (Mikrofaser-Tiefenstruktur)	25 µm	max. 90°C	Filterfläche (~m²)	0,25	0,5
			Beutelinhalt (l)	8	17
			Beutel ø (mm)	178	178
			Beutellänge (mm)	420	815

Diese Angaben sind Richtwerte und können je nach Ausführung geringfügig schwanken.

BESTELLHINWEISE FÜR ÖLADSORPTIONS-FILTERBEUTEL **acuraBag® Oil Adsorption**



Präzisionsverschweißte Naht



Formteil mit Handgriff



Verschweißung Formteil/ Filtermaterial

acuraBag XXL

3-lagiger Filterbeutel "absolut"

3-lagige Filterbeutel **acuraBag XXL** sind hochwertige Filter, die sich durch einen **maximalen Wirkungsgrad** und eine **absolute Filterfeinheit** gegenüber nominalen Standard-Filterbeuteln auszeichnen. Der **mehrlagige Aufbau** ermöglicht eine Vorfiltration in der ersten bzw. den ersten Filterlagen. Die obere Abdichtung erfolgt über ein angeschweißtes Kunststoff-Formteil, dessen Dichtlippe eine bypassfreie Abdichtung garantiert. Der Werkstoff ist dem jeweiligen Filtermaterial angepasst, um Beständigkeitsprobleme auszuschliessen. Sämtliche Stoßstellen sind thermisch verschweißt, Partikelabwanderungen durch Nähte und Nadellöcher gehören der Vergangenheit an. Die **Konfektionierung** erfolgt in einem **Reinraum** und durchläuft **mehrere Qualitätsprüfungen**, um eine konstant, hohe Qualität sicherzustellen.

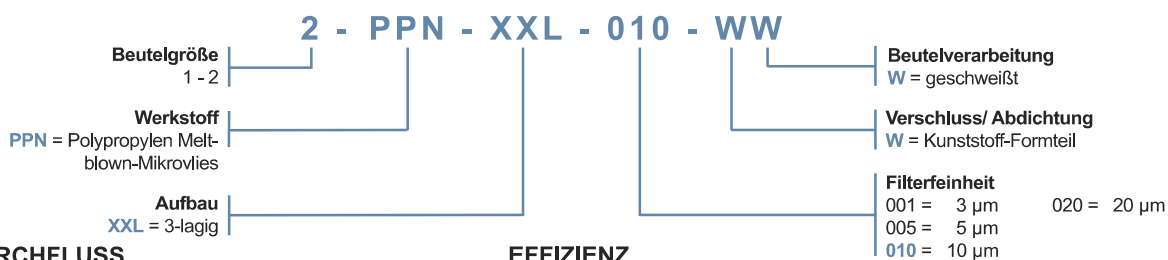


LIEFERBARE 3-LAGIGE FILTERBEUTEL **acuraBag XXL**

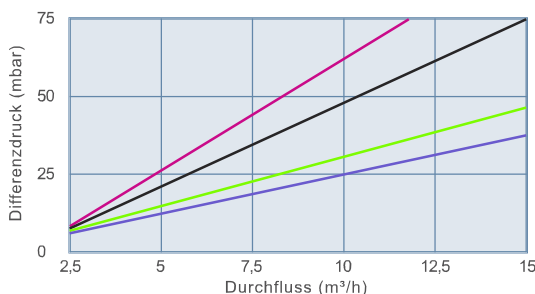
TECHNISCHE DATEN

Beutelmateri	Filterfeinheiten	Temperatur	Beutelgröße	1	2
Polypropylen Meltblown-Mikrovlies	3 µm bei 99% 5 µm bei 99% 10 µm bei 99% 20 µm bei 99%	max. 82°C	Filterfläche (~m²)	0,25	0,5
			Beutelinhalt (l)	8	17
			Beutel ø (mm)	178	178
			Beutellänge (mm)	420	815
			Durchfluss max. (m³/h)	5,5	11
			Differenzdruck max. (bar)	2,4	2,4

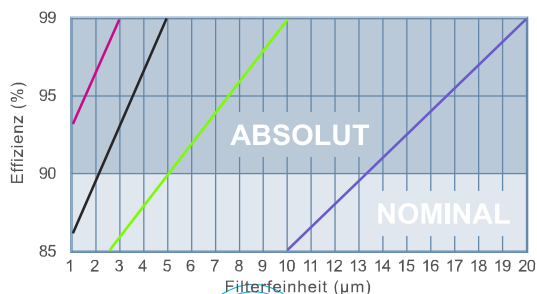
BESTELLMHINWEISE FÜR 3-LAGIGE FILTERBEUTEL **acuraBag XXL**



DURCHFLUSS



EFFIZIENZ



LEGENDE
(µm)
3
5
10
20

ULTRAFIT® - Filterbeutel

verschweisste, mehrlagige Hochleistungsfilterbeutel

Die **ULTRAFIT®** Hochleistungsfilterbeutel werden nach einem patentierten Herstellungsverfahren produziert und erreichen dadurch einen neuen Standard in der Filtrationstechnologie.

Durch drei einzigartige Beutelserien (100-500-800) hat der Anwender die Möglichkeit, nahezu alle Anwendungsapplikationen abzudecken.

Die vollständig verschweissten **ULTRAFIT®** Filterbeutel aus mehreren Lagen eines Polypropylen Schmelzfaservlieses sind frei von Undichtigkeiten, ohne jegliche Nähte mit Nadelstichlöchern. Auch der Übergang zum patentierten **Zero-Bypass™** Verschlusskragen ist dank der Ultraschallverschweißung frei von Bypässen und dichtet den Filterbeutel im Gehäuse zuverlässig ab.

Die äusserst hohe Effizienz erreichen die **ULTRAFIT®** Filterbeutel durch ein ebenfalls patentiertes Laminierverfahren. Hierbei werden die verschiedenen Abstufungen mehrlagiger Polypropylen-Mikrofaserliese zusammengeschweisst und erreichen dadurch eine Abscheiderate von bis zu 99,98% (Beta 5000).

VORTEILE

Vollständig aus Polypropylen - Die **ULTRAFIT®** Filterbeutel werden ausschließlich aus Rein-Polypropylen in einer faserfreien Qualität gefertigt und entsprechen den FDA-CFR21 Bestimmungen.

Verschweisste Konstruktion - Durch eine besondere Ultraschall-Technologie werden die **ULTRAFIT®** Filterbeutel vollständig verschweisst.

Hohe Abscheide-Effizienz (99,98%) - Die gewährleistete Abscheide-Effizienz reicht bis zu 99,98% (Beta 5000) bei Filterfeinheiten unter 1 µm.

Mehrlagiger Aufbau - Graduierter Aufbau mit bis zu 7 Filterlagen in gewebeverstärkter Ausführung verfügbar.

Zuverlässige Abdichtung - durch den patentierten **Zero-Bypass™** Verschlusskragen.

Gut austauschbar - Die **ULTRAFIT®** Filterbeutel sind passend für alle marktüblichen Filtergehäuse.



Präzisionsverschweisste Naht



Formteil mit Handgriff



Verschweißung Formteil/ Filtermaterial

LIEFERBARE **ULTRAFIT®** - FILTERBEUTEL

TECHNISCHE DATEN

Material	Feinheiten	Temperatur	Beutelgröße	4	5	1	2
Polypropylen Mikrofaser-Filter- beutel Verschlusskragen	0,2; 0,4; 0,6; 0,8; 1; 2; 5; 10; 25; 50; 100; 200 µm	max. 82°C	Filterfläche (~m²)	0,09	0,18	0,25	0,50
			Max. Wasserdurchfluss m³/h bei 25 µm	3	6	7	16
			Beutel ø (mm)	102	102	178	178
			Beutellänge (mm)	350	640	400	840