

LCT Durchlaufreinigungsanlage für LCT Behälter und Teileträger in der Automobil-Industrie



Entwickelt für eine schnelle, einfache und effektive Reinigung von LCT Behälter in der Automobilindustrie. Die Maschine hat drei Zonen – Hauptwaschzone, Spülzone und Abblaszone, ausgestattet mit zwei Tanks. Das zirkulierende Wasser wird permanent durch zwei Ölabscheider, einer für jeden Tank, gefiltert. Das Wasser in dem Haupt Tank wird kontinuierlich, mit Hilfe einer zusätzlichen Pumpe, mit Wasser von dem zweiten Tank aufgefüllt. Das Reinigungsmittel wird automatisch mittels einer Dosierpumpe zugeführt. Die Maschine enthält einen zusätzlich montierten Filter, der Metallpartikel mit einer Größe bis zu 100 μ auffängt. Durch spezielle Kondensatoren ist die Anlage sehr energieeffizient, da die entstehenden Dämpfe beim Waschprozess aufgefangen und als heißes Kondensat der Maschine wieder zugeführt werden. In der Abblaszone werden die gewaschenen Kisten und Formen mit vier Ventilatoren abgeblasen, somit das restliche Wasser entfernt und die Kisten getrocknet. Die Transportgeschwindigkeit kann mittels Frequenzumschalter eingestellt und somit eine maximale Kapazität von 100 Stck/Stunde erreicht werden.

Das Gehäuse der Maschine ist komplett aus Edelstahl, Material 1.4301. Die Ausführung entspricht den hohen CE Anforderungen und den EU – und USDA - Bestimmungen.

Technische Daten

Stromversorgung:	400V
Steuerspannung:	50
Gesamtleistung:	24 V AC
Absicherung:	87 kW
Wasserdruck in Wassernetz:	min. 3 Bar - max. 6 Bar
Leitungsdruck:	min. 4°C - max. 40°C
Wasseranschluss:	R 3/4"
Wasserablauf:	R 2"
Heizung:	6 x 10 kW
Abblasventilator:	4 x 3 kW
Kapazität:	max. 100 Kästen / Std.
Abmessungen:	8000 x 2521 x 2686 mm

